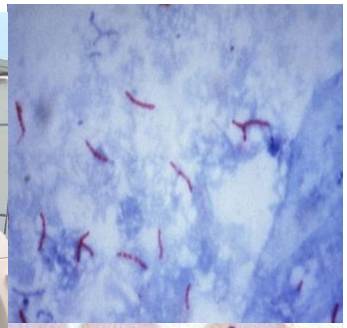
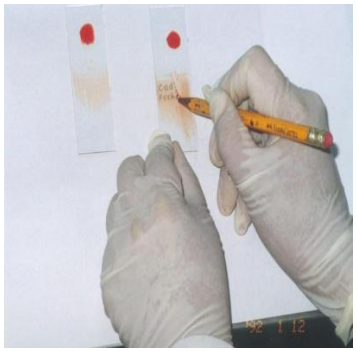
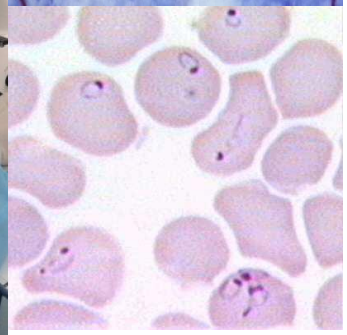
AREA DE CONTROL DE CALIDAD DE LAMINAS DE BACILOSCOPIA, MALARIA, LEISMANIA Y BARTONELLA



Responsable de Area: Mgt. Sonia Florez Lucana

CONTROL DE CALIDAD EXTERNO DE BACILOSCOPIA PARA EL DIAGNOSTICO BACTERIOLOGICO DE LA TUBERCULOSIS

FINALIDAD:

Estandarizar y dar a conocer en forma clara y precisa la calidad de baciloscopías de las muestras de esputo de los laboratorios intermedios y locales, en el diagnostico de la Tuberculosis.

OBJETIVOS:

- Garantizar el óptimo desempeño de los laboratorios que realizan baciloscopías.
- Conocer la calidad de los exámenes de baciloscopías realizadas en los Laboratorios Intermedios y Locales.
- Analizar las concordancias y discordancias.
- Investigar los factores de error.

CONTROL EXTERNO DE LA CALIDAD DE LA BACILOSCOPIA:

Es un proceso sistemático, para comparar retrospectiva y objetivamente los resultados de distintos laboratorios mediante programas organizados por un laboratorio de referencia. Se denomina también prueba de competencia.

RELECTURA “DOBLE CIEGO” DE UNA MUESTRA DE LAMINAS DE BACILOSCOPIA (periferia al centro)

Método que consiste en volver a leer una cantidad de láminas para evaluar si el laboratorio supervisado tiene un nivel aceptable de desempeño. La muestra debe haber sido seleccionada al azar y la relectura debe hacerse a “Doble Ciego”, es decir el evaluador desconoce los resultados obtenidos por el laboratorio evaluado.

PASOS A SEGUIR:

1.- Determinar un tamaño de muestra válido.

2.- Conservar apropiadamente los extendidos hasta su colecta.

3.- Colectar una muestra aleatoria y representativa de los laboratorios periféricos.

4.- Releer los extendidos asegurando la condición de ciego.

5.- Resolver las divergencias entre el resultado inicial y el del evaluador.

6.- Implementar los errores y determinar los requerimientos para la acción correctiva.

7.- Informar los resultados de la relectura al Laboratorio de Referencia Nacional, al Laboratorio Intermedio y este a su vez al Laboratorio Local.

8.- Investigar las causas potenciales de los errores durante la supervisión del Laboratorio.

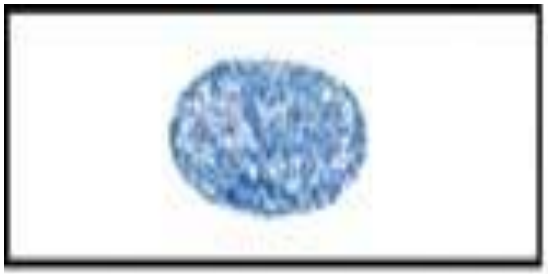
9.- Proporcionar una formación u otras medidas correctivas.

PARAMETROS PARA EL CONTROL DE CALIDAD

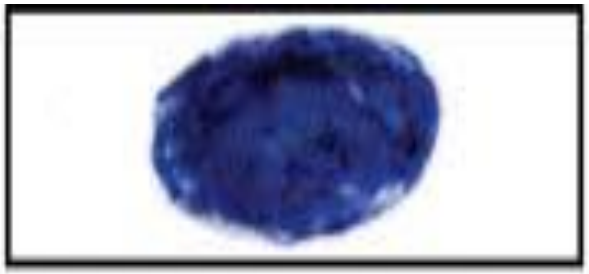
EXTENDIDOS	→	CARACTERISTICAS
1. Bueno:		- Elección de la partícula útil
2. Fina/Delgado:		- Elección partícula no útil - Calidad de la muestra(saliva)
3. Grueso:		- Cantidad excesiva de muestra
4. No Homogéneo:		- Batido insuficiente

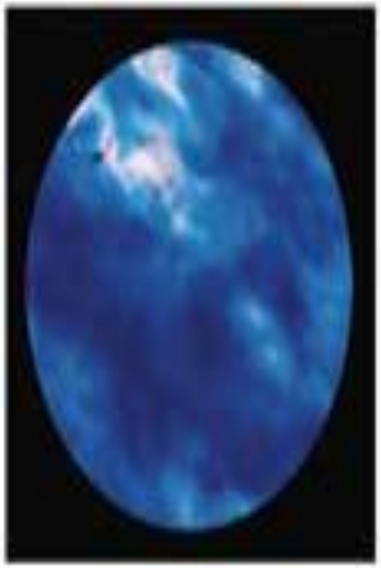
DEL EXTENDIDO

Bueno



Grueso

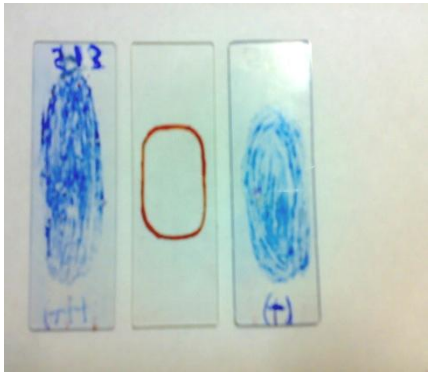




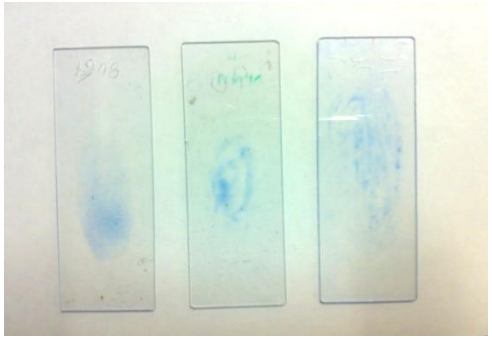
Fino

CALIDAD TÉCNICA DEL EXTENDIDO DE LA MUESTRA

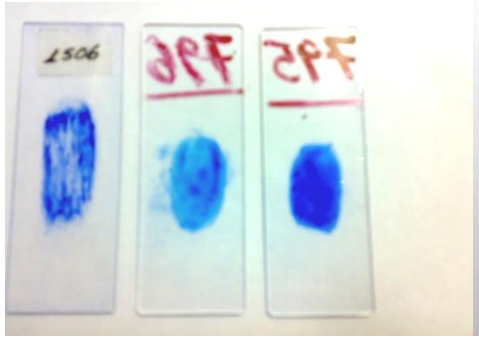
UBICACION



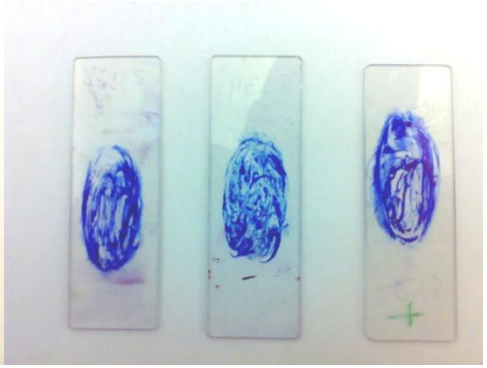
FINO



GRUESO



NO HOMOGENEO



COLORACION	→	CARACTERISTICAS

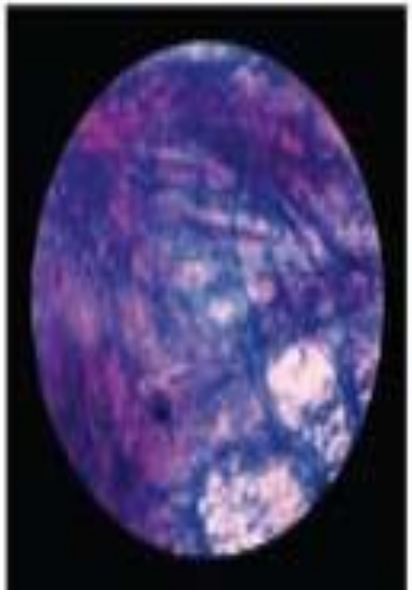
1. Fucsina
   - Precipitado
   - Bacilos débilmente teñidos
   - Bacilos oscuros quemados

2. Decoloración:
   - Insuficientes
   - Excesiva

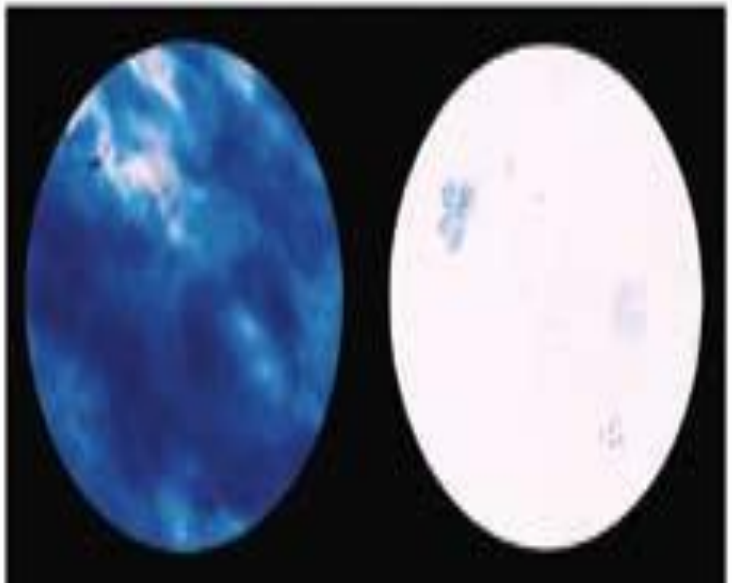
3. Coloración de Fondo:
   - Tenue (débil)
   - Exagerada (oscuro)

De la coloración

Mal decolorado



No homogéneo



Escaso material

CONCORDANCIA Y DISCORDANCIA DE LAMINAS DE BACILOSCOPIA

AÑOS	Nº Total de Lâminas Examinadas	LAMINAS POSITIVAS				LAMINAS NEGATIVAS				
		CONCORDANTES		DISCORDANTES		CONCORDANTES		DISCORDANTES		
		Nº	%	Nº	%	Nº	%	Nº	%	
2011	1500	504	33.6	0	0.0	993	66.2	3	0.2	HL, 2HR
2012	2082	348	16.7	3	0.1	1724	82.8	7	0.3	7HR,HL, 2CCE
2013	1417	65	4.6	0	0.0	1349	95.2	3	0.2	RS, RCCE,HL

CALIDAD DE EXTENDIDO Y COLORACION DE LAMINAS DE BACILOSCOPIA

AÑO	Nº Total de Láminas Examinadas	Calidad del Extendido								Calidad de Coloración			
		Buena		Fina		Grueso		NH		Buena		Deficiente	
		Nº	%	Nº	%	Nº	%	Nº	%	Nº	%	Nº	%
2013	2192	608	27.7	514	23.4	179	8.2	889	40.6	1557	71	634	28.9
2014 - IT	465	143	30.8	108	23.2	21	4.5	193	41.5	350	75.3	115	24.7

CONTROL DE CALIDAD DE LAMINAS DE GOTA GRUESA PARA DIAGNOSTICO DE MALARIA

FINALIDAD:

Contribuir a la mejor vigilancia del diagnostico microscópico de Malaria mediante el control de calidad del diagnostico de gota gruesa en los laboratorios a través de la aplicación de procedimientos técnicos previamente establecidos.

OBJETIVOS:

Determinar la concordancia del diagnostico microscópico de Malaria, mediante la evaluación de la gota gruesa realizando comparaciones de lecturas microscópicas obtenidas por los microscopistas, en los establecimientos de salud del nivel local e intermedio.

Determinar la calidad técnica de la gota gruesa y frotis de acuerdo a los procedimientos establecidos en la Norma Técnica de Control de Salud para el Control de Calidad del diagnostico Microscópico de Malaria.

Efectuar las acciones preventivas y correctivas que sean necesarias.

CRITERIOS PARA EL CONTROL DE CALIDAD DE LAMINAS DE GOTA GRUESA PARA DIAGNOSTICO DE MALARIA

REPRODUCIBILIDAD DE LECTURA:

Se determinara revisando y confrontando el diagnostico emitido por el laboratorio a ser evaluado.

Error de Diagnostico:

RESULTADO	CONTROL DE CALIDAD	ERROR DE DIAGNÓSTICO
Positivo	Negativo	Falso Positivo
Negativo	Positivo	Falso Negativo

Error de Especie:

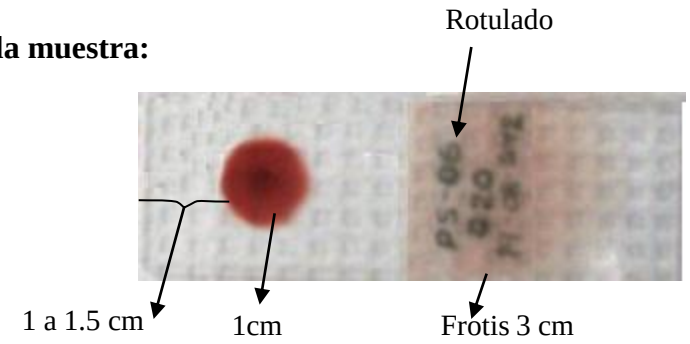
Cuando no presenta concordancia con el resultado positivo de especie reportado por el Laboratorio que esta siendo evaluado.

Porcentaje Tolerable de discordancia:

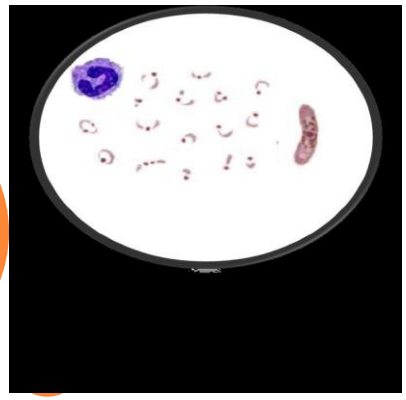
Porcentaje máximo de discordancia: 2%.

CALIDAD TECNICA DE GOTA GRUESA

Parámetros de la muestra:

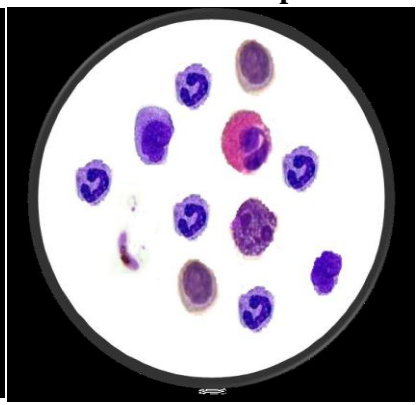


Precipitado Ausente

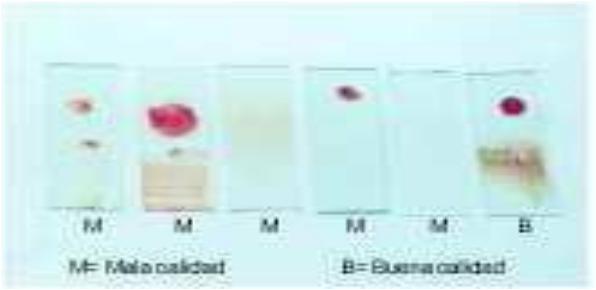


Tonalidad

Deshemoglobinización: Fondo Transparente



Evaluación de la calidad técnica de la muestra



CONTROL DE CALIDAD EN LEISHMANIA

CALIDAD TÉCNICA DE FROTIS

Tamaño	:	2-4 cm.
Ubicación	:	Al centro sin tocar los bordes
Adherencia	:	Óptima

CALIDAD ÓPTIMA EN LA LECTURA

Calidad del Diagnóstico: Se determina revisando y confrontado el diagnostico del laboratorio local e intermedio.

Se considera ERROR O DISCORDANCIA de diagnostico cuando la lámina que siendo positiva o negativa en el nivel local e intermedio, resulte positivo o negativo en el nivel regional.

Evaluación

1.- **La Repetibilidad de Lectura:**

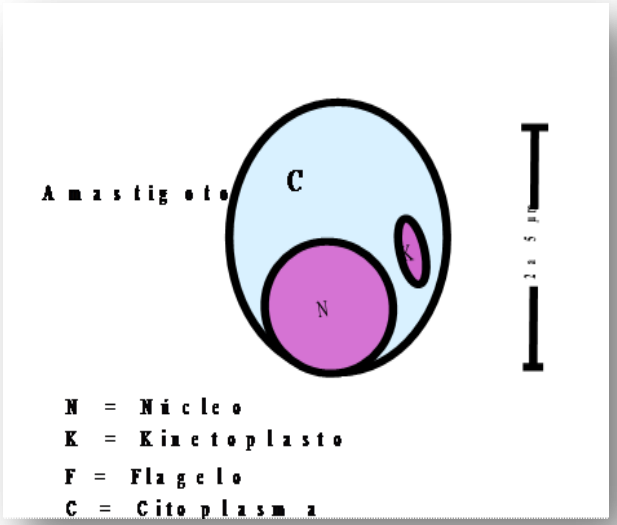
Se dice que es BUENA si alcanza 0% de discordancia.

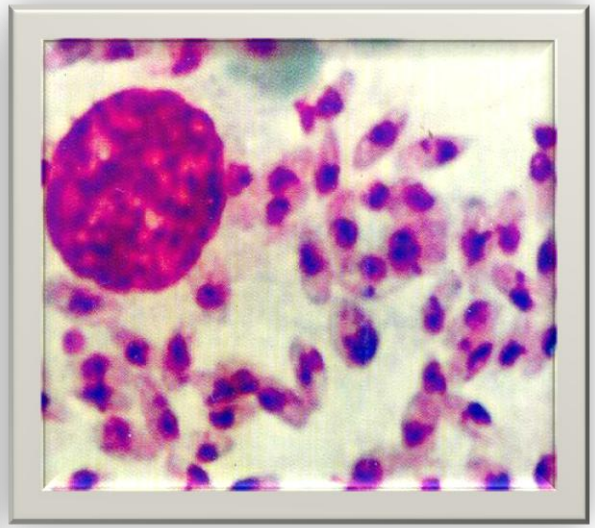
2.- **Calidad Técnica del frotis:**

Se obtiene el promedio de láminas BUENAS de la calidad de COLORACIÓN como de calidad de EXTENDIDO.

LECTURA E INTERPRETACION DE RESULTADO

La observación de formas de amastigotes de *Leishmania* en los extendidos, indica un resultado positivo.





PARAMETROS A CONSIDERAR

LECTURA

Concordancia	Discordancia
97% - 100%	3%

EXTENDIDO

- Bueno
- No homogéneo
- Grueso
- Fino

COLORACION

- Bueno
- Deficiente

CONTROL DE CALIDAD DE LAMINAS DE BARTONELLA

EVALUACION DE RESULTADOS

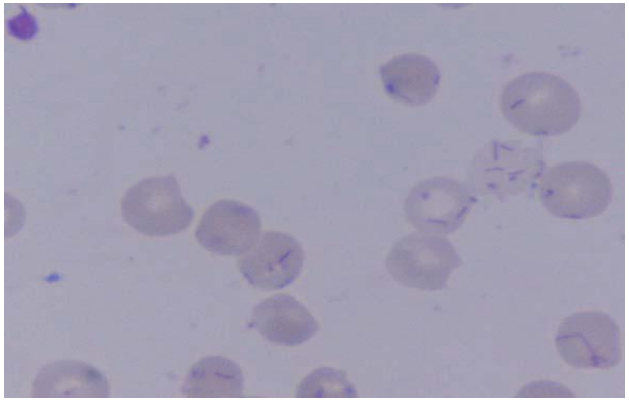
El resultado de la lectura del frotis sanguíneo se expresa en porcentaje de hematíes infectados, para lo cual se cuenta 100 hematíes y se determina cuántos están infectados.

Si se observa que las células infectadas son más del 50%, se leerán 50 campos.

• Si se observa que las células infectadas son menos del 50%, se leerán 100 campos.

• Si se observa que el porcentaje de hematíes infectados es menor a 5%, se debe leer toda la lámina.

En el reporte se debe colocar las formas bacterianas observadas, ya sea bacilar, cocobacilar o cocoide.



PARAMETROS A CONSIDERAR

LECTURA

Concordancia	Discordancia
98% - 100%	2%

EXTENDIDO

- Bueno
- No homogéneo
- Grueso
- Fino

COLORACION

- Bueno
- Deficiente